



VENITEM

MANUALE

INSTALLAZIONE SIRENE DOGE L PIEZO - DUCALE L PIEZO

Descrizione sirena mod. Doge L Piezo/Ducale L piezo: sirena autoalimentata 13,8Vdc con batteria al piombo, con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – doppio tamper antiapertura e rimozione – programmazione suono e temporizzazione – autocontrollo a microprocessore di: ricarica, batteria con relativa uscita negativa di anomalia – programmazione di comando sirena – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità e tropicalizzato in resina.

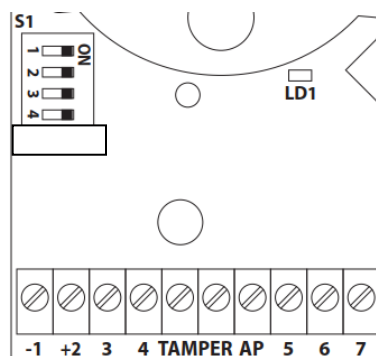
N.B. Per aprire la sirena è necessario spingere verso il basso e contemporaneamente verso l'esterno la calotta del lampeggiante e svitare la vite.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione	Nominale di Alimentazione	13,8 Vdc
	Alimentazione massima	14,5 Vdc
	Alimentazione minima	9,0 Vdc
	Comando minimo	4,5 Vdc
Corrente	Assorbimento suono dalla batteria	400 mA +10/-10 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA $\pm$ 10 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @Vc=12V; -0,3 mA @Vc=0V
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale		1432Hz
Pressione sonora		108 dB @ 1 m
Durata lampeggiante LED		1.000.000 lampeggi
Grado di protezione		IP 44
Classe ambientale		IV (all'esterno)
Condizioni ambientali esterne		Da -25° a +55° C
Temporizzazione		Programmabile (vedi tabella 1)
Capacità della batteria		12V 2,2Ah
Comando della centrale		2 o 3 fili
Dimensioni		330x210x115 (H x L x P)
Peso		1.545 gr (Doge) 1.620 gr (Ducale)
Conforme alla Norma		En 50131-4
Sicurezza		Grado 3

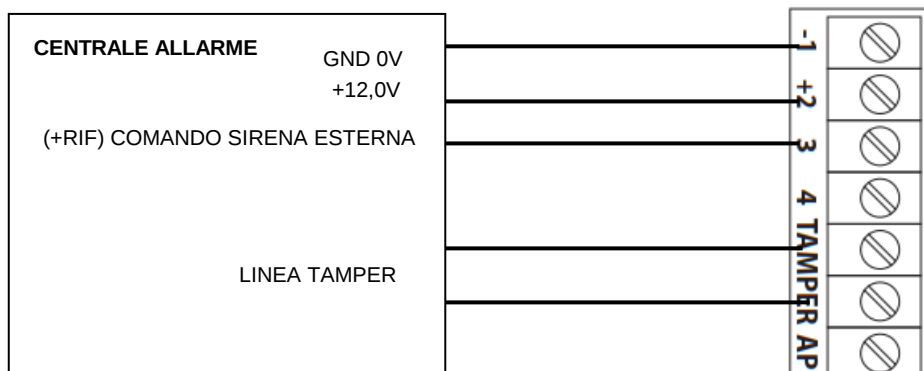
SCHEMA DI COLLEGAMENTO

Morsetti	Connessioni
-1 (-ricarica)	Negativo alimentazione 0V GND
+2 (+12V ricarica)	Positivo alimentazione +12,0V
3 (comando)	Comando sirena
4 (stato impianto)	ON/OFF segnalazione Stato Impianto
TAMPER	Auto-protezione N.C.
TAMPER	Auto-protezione N.C.
AP	Non Usato
5	Non Usato
6	Non Usato
7 (anomalia)	Uscita anomalia. Open collector, 0V = nessuna anomalia



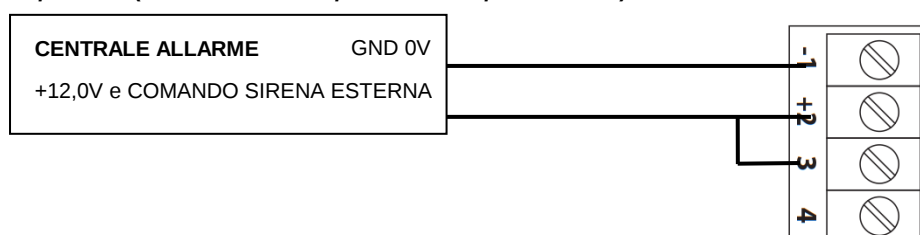
A - COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI.

Collegare l'alimentazione 13,8 Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n°1 **negativo**; n°2 **positivo**; n°3 **comando positivo a mancare**.



B- COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI.

Collegare l'alimentazione 13,8Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n°1 **negativo**; n°2 **positivo**. (il comando n° 3 va ponticellato al positivo n° 2)



C – M4. SEGNALE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE) E INGRESSO DI PROVA DA REMOTO.

- Portando un negativo al morsetto n°4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON). Vengono resettate le anomalie.
 - Togliendo il negativo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena, con segnalazione di eventuali anomalie.
- Dip-switch 3 in OFF** DA FABBRICA (Situazione istantanea di ON-OFF)
Dip-switch 3 in ON (Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di due led intermittenti per il tempo in cui c'è il negativo al morsetto n°4).

D – M7. USCITA ANOMALIA E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica e della la batteria. In caso di anomalia il morsetto 7 open-collector si apre il led LD1 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa.

Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test continuamente. Normalmente, con la sirena alimentata **correttamente** l'uscita di anomalia (morsetto 7) **rimane a 0V** (massimo assorbimento 50mA). In caso di **non superamento** di qualsiasi test l'uscita di anomalia **si scollega da massa e diventa libera**.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8V o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando al morsetto 3 o 4.

TABELLA DI SEGNALAZIONI E ANOMALIE	LED ROSSO ANOMALIA	USCITA N°7 ANOMALIA
MANCANZA CORRENTE DI RICARICA (INFERIORE A 11,5 V) (test ogni 10 s)	2 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
BATTERIA SCOLLEGATA, INFERIORE A 3,5 V (test ogni 4 ore)	3 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
BATTERIA INSUFFICIENTE, INFERIORE A 9,7 V (test ogni 4 ore)	4 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
SIRENA NON ALIMENTATA O GUASTO MICROPROCESSORE	SPENTO	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
NESSUNA ANOMALIA	SPENTO	USCITA A MASSA, 0 V, (OPEN COLLECTOR ATTIVO)

E – COMPORTAMENTO CON BASSA TENSIONE

Attenzione: Quando l'alimentazione (ricarica) della sirena è inferiore a 11,5V e la tensione della batteria è inferiore a 9,7V la sirena va in blocco per evitare falsi allarmi. Appena le tensioni risalgono, la sirena riprende il normale funzionamento.

F – TAMPER. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare ai morsetti TAMPER la linea tamper proveniente dalla centrale. C'è un interruttore con contatti puliti normalmente chiusi quando tutti i tamper sono chiusi.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

TEMPORIZZAZIONE SIRENA

DIP

1

OFF	5 MINUTI (DA FABBRICA)
ON	INFINITO

POLARITA' COMANDO M3

DIP

2

OFF	POSITIVO A MANCARE (DA FABBRICA)
ON	NEGATIVO A DARE

SELEZIONE LED STATO IMPIANTO M4

DIP

3

OFF	NESSUN LED DI PERMANENZA STATO AD IMPIANTO ATTIVO, MORSETTO 4 = 0V (DA FABBRICA)
ON	2 LED DI PERMANENZA STATO IMPIANTO AD IMPIANTO ATTIVO

SELEZIONE SUONI

DIP

4

		F. MIN	F. MAX	
OFF	SUONO MODULATO	1900Hz	3.800Hz	SALE SCENDE VELOCE (DA FABBRICA)
ON	SUONO FRANCESE	1400Hz	1.600Hz	SALE SCENDE

MONTAGGIO

1. Fissare la sirena alla parete controllando che il tamper funzioni correttamente
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB
7. La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV

NB: Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Una volta passati i cavi sigillare il foro con del silicone o un altro stucco. Questa operazione evita che, durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio attraverso il passaggio vada a formare condensa nella sirena precludendo il corretto funzionamento di questa.



MADE IN ITALY



SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

GARANZIA

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.

[illegible]